

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Heatlok[®] HFO Pro to dwuskładnikowa, zamkniętokomórkowa, nakładana natryskowo, sztywna pianka poliuretanowa. W produkcie wykorzystano pochodzące z recyklingu i odnawialne tworzywa sztuczne, a środek spieniający (HFO 1233zd) odznacza się zerowym potencjałem niszczenia warstwy ozonowej. Pianka Heatlok HFO Pro spełnia wymagania norm International Code Council dot. budynków mieszkalnych i handlowych i jest powszechnie stosowana w charakterze izolacji termicznej, bariery powietrznej, paroizolacji oraz bariery wodoszczelnej w zastosowaniach powyżej i poniżej poziomu gruntu, jak również wewnątrz i na zewnątrz budynków.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE		
EN 1602	Gęstość pozorna	32–36 kg/m ³
EN ISO 4590	Zawartość komórek zamkniętych	98%
EN 12667	Opór cieplny (R)	przy 80 mm: 3,1 m ² K/W
EN 1609, metoda B	Wodoprzepuszczalność powierzchni ze skórą Wodoprzepuszczalność powierzchni bez skóry	0,147 kg/m ² 0,157 kg/m ²
EN 1605	Odszałcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego	-5,2%
EN 1604	Stabilność wymiarów (zmiana wymiarów)	-3,24 (% zmiany objętości)
LZO	Uwalnianie substancji niebezpiecznych	< 0,1 mg/m ³
EN 826	Odporność na ściskanie przy 10% ściśnięciu liniowym	166,65 kPa

WYNIKI PRÓBY OGNIOWEJ		
EN 13501-1+A1	Reakcja na ogień	Klasa E

ZAWARTOŚĆ PODLEGAJĄCA RECYKLINGOWI I ODNAWIALNA	
Zawartość podlegająca recyklingowi	12,5%
Zawartość odnawialna	1%

PROFIL REAKTYWNOŚCI			
Czas kremowania	Czas żelowania	Czas schnięcia	Koniec rozrostu
0–1 sekunda	2 sekundy	3–4 sekundy	3–4 sekundy

WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKA PŁYNNEGO*		
WŁAŚCIWOŚĆ	IZOCYJANIAN A-PMDI	POLIOL HEATLOK HFO PRO
Kolor	Brązowy	Niebieski
Lepkość w temp. 25°C	ok. 200 mPas	ok. 350 mPas
Gęstość w temp. 25°C	ok. 1,23 g/cm ³	ok. 1,20 g/cm ³
Ciężar właściwy	1,24 kg/dm ³	1,17–1,21 kg/dm ³
Okres magazynowania nieotwartej i prawidłowo przechowywanej beczki	12 miesięcy	6 miesięcy
Temperatura przechowywania	10–38°C	15–25°C
Stosunek mieszania (objętościowo)	1:1	1:1

*Więcej informacji zawiera karta charakterystyki substancji niebezpiecznej.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ZALECANE WARUNKI PRZETWARZANIA*	
Wstępna nastawa temperatury grzałki głównej	41–46°C
Wstępna nastawa temperatury podgrzewania węża	41–46°C
Wstępna nastawa ciśnienia przetwarzania	85–95 bar
Temperatura podłoża i otoczenia	> 10°C
Zawartość wilgoci w podłożu	≤19%
Zawartość wilgoci w betonie	Beton musi być utwardzony, suchy i pozbawiony pyłu oraz środków antyadhezyjnych.

*Temperatura i ciśnienie nakładania pianki mogą się znacznie różnić w zależności od temperatury, wilgotności, wysokości, podłoża, stosowanych urządzeń oraz innych czynników. Podczas przetwarzania osoba nakładająca musi ciągle obserwować właściwości natryskiwanej pianki oraz dostosowywać temperaturę i ciśnienie obróbki, aby utrzymać odpowiednią budowę komórek, przyczepność, spistość i ogólną jakość pianki. Całkowita odpowiedzialność za zapewnienie, że czynności związane z obróbką i nakładaniem pianki Heatlok HFO Pro są wykonywane zgodnie ze specyfikacją, spoczywa na osobie nakładającej.

Zalecenia ogólne: Sprzęt musi zapewniać dostarczanie właściwie zestawionej objętościowo (1:1) mieszanki izocyjanianu polimerowego (PMDI) i kompozycji polioli przy odpowiedniej temperaturze i ciśnieniu natryskiwania. Temperatura podłoża musi przekraczać przynajmniej o 5 stopni punkt rosy, ale najlepsze wyniki uzyskuje się przy wilgotności otoczenia poniżej 80%. Ponadto podłoże należy oczyścić z wilgoci (rosy lub mrozu), tłuszczu, oleju, rozpuszczalników i innych materiałów, które mogłyby wpływać niekorzystnie na przyczepność pianki poliuretanowej. Osoby nakładające powinny ograniczyć grubość nakładanej warstwy produktu do 50 mm na jedno przejście (po rozprężeniu materiału), aby wykluczyć niebezpieczeństwo pożaru (w tym samozapłon) spowodowane nadmiernym wytwarzaniem ciepła. Drugą warstwę 50 mm można nakładać niezwłocznie po całkowitym rozprężeniu i uniesieniu się pierwszej. Można też zastosować przejście pojedyncze o maks. grubości 75 mm. W obu przypadkach, o ile niezbędne jest wykonanie kolejnych przejść, przed nałożeniem kolejnej warstwy produktu osoba nakładająca powinna odczekać, aż temperatura wewnętrzna pianki spadnie poniżej 38°C, aby umożliwić odprowadzenie ciepła reakcji występujących w wyniku nałożenia poprzednich warstw.

ZALECANA MAKSYMALNA GRUBOŚĆ PRZEJŚCIA	
Przejście maksymalne	76 mm
Przejście podwójne (x'' + x''')	50 mm + 50 mm

Piankę Heatlok HFO Pro należy oddzielić od wnętrza budynku zatwierdzoną barierą termiczną lub materiałem wykończeniowym stanowiącym odpowiednik takiej bariery zgodnie z obowiązującymi przepisami. Piankę Heatlok HFO Pro należy natryskiwać przy zachowaniu minimalnej grubości 25 mm każdego przejścia. Produktu nie wolno stosować, gdy temperatura eksploatacji ciągłej podłoża lub pianki utrzymuje się na poziomie poniżej -51°C lub powyżej 82°C. Pianki Heatlok HFO Pro nie należy stosować do pokrywania przewodów elastycznych.

Wyłączenie odpowiedzialności: Informacje te mają pomóc klientom w podjęciu decyzji, czy nasze produkty nadają się do zaplanowanych zastosowań. Prosimy, aby przed użyciem klienci sprawdzili i przetestowali nasze produkty oraz upewnili się w kwestii składu i przydatności. Żadna z informacji w tym dokumencie nie stanowi gwarancji, wyrażonej ani dorozumianej, jakiegokolwiek gwarancji pokupności lub przydatności do określonego celu, ani nie chroni przed naruszeniem jakiegokolwiek przepisu prawa lub patentu. Wszelkie prawa patentowe są zastrzeżone. Ten produkt piankowy jest łatwopalny i wymaga ochrony zgodnie z obowiązującymi przepisami. Chronić przed bezpośrednim kontaktem z płomieniami i iskrami, np. podczas prac stwarzających zagrożenie pożarowe. Wyłączne zadośćuczynienie w przypadku wszelkich dowiedzionych roszczeń stanowi wymiana naszych materiałów.

