

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

Heatlok® HFO Pro es un sistema de espuma rígida de poliuretano de celda cerrada de dos componentes que se aplica con aerosol. Este producto usa materiales plásticos reciclados y contenido renovable, y el agente de soplado (HFO 1233zd) no es perjudicial para la capa de ozono. Heatlok HFO Pro cumple con el objetivo de los códigos de construcción residencial y comercial del Consejo Internacional de Códigos y es utilizado comúnmente como aislación térmica, barrera de aire, retardador de vapor y barrera resistente al agua en aplicaciones por encima y debajo del nivel del suelo, interiores y exteriores.

PROPIEDADES FÍSICAS		
EN 1602	Densidad aparente	32 - 36 kg/m ³
EN ISO 4590	Contenido de celdas cerradas	98%
EN 12667	Resistencia térmica (valor R)	a 80 mm: 3,1 m ² K/W
EN 1609, método B	Superficie de permeabilidad del agua con piel Superficie de permeabilidad del agua sin piel	0,147 kg/m ² 0,157 kg/m ²
EN 1605	Deformación bajo carga de compresión	-5,2%
EN 1604	Estabilidad dimensional (cambio dimensional)	-3,24 (cambio de volumen %)
COV	Liberación de sustancias peligrosas	<0,1 mg/m ³
EN 826	Resistencia a la compresión a 10% de compresión lineal	166,65 kPa

RESULTADOS DE PRUEBAS DE INCENDIO		
EN 13501-1+A1	Reacción al fuego	Clase E

CONTENIDO RECICLADO Y RENOVABLE	
Contenido reciclable	12,5%
Contenido renovable	1%

PERFIL DE REACTIVIDAD			
Tiempo de crema	Tiempo de gel	Tiempo hasta la eliminación de la pegajosidad	Fin de la expansión
0 – 1 segundos	2 segundos	3 – 4 segundos	3 – 4 segundos

PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES LÍQUIDOS*		
PROPIEDAD	ISOCIANATO A-PMDI	RESINA HEATLOK HFO PRO
Color	Marrón	Azul
Viscosidad a 25°C	aprox. 200 mPas	aprox. 350 mPas
Densidad a 25°C	aprox. 1,23 g/cm ³	aprox. 1,20 g/cm ³
Gravedad específica	1,24 kg/dm ³	1,17 - 1,21 kg/dm ³
Vida útil de tambor sin abrir debidamente almacenado	12 meses	6 meses
Temperatura de almacenamiento	10 - 38 °C	15 - 25 °C
Relación de mezcla (volumen)	1:1	1:1

*Ver la FDS para obtener más información.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO RECOMENDADAS*	
Temperatura de referencia de calentador principal inicial	41 – 46 °C
Temperatura de referencia de calor de manguera inicial	41 – 46 °C
Presión de referencia del procesamiento inicial	85 - 95 bar
Temperatura del sustrato y ambiente	> 10 °C
Contenido de humedad del sustrato	≤19%
Contenido de humedad del hormigón	El hormigón debe estar curado, seco y sin polvo y formar agentes de liberación.

*Las temperaturas y presiones de aplicación de la espuma pueden variar ampliamente dependiendo de la temperatura, la humedad, la elevación, el sustrato, los equipos y otros factores. Durante el procesamiento, el aplicador debe observar constantemente las características de la espuma rociada y ajustar las temperaturas y presiones de procesamiento para mantener una adecuada estructura de celda, adhesión, cohesión y calidad general de la espuma. Es exclusiva responsabilidad del aplicador procesar y aplicar Heatlok HFO Pro según las especificaciones.

Requisitos generales: El equipo debe ser capaz de proporcionar la relación adecuada (1:1 en volumen) de mezcla de isocianato polimérico (PMDI) y poliol a temperaturas y presiones de pulverización adecuadas. El sustrato debe estar al menos 5 grados por encima del punto de rocío, obteniéndose los mejores resultados de procesamiento cuando la humedad ambiente se encuentra por debajo del 80%. El sustrato también debe estar libre de humedad (rocío o escarcha), grasa, aceite, solventes y otros materiales que puedan afectar adversamente la adhesión de la espuma de poliuretano. Los aplicadores deberían limitar la aplicación de este producto a un espesor no mayor a 50mm por pasada (después de la expansión) para evitar riesgos de incendio (incluida combustión espontánea) que pudieran resultar de una generación de calor excesiva. Podrá aplicarse una segunda capa de 50mm después de que la primera se haya expandido completamente. Alternativamente, puede aplicarse una sola pasada de hasta 75mm. En cualquier caso, si se necesitan más pasadas, los aplicadores deberían esperar hasta que la temperatura nuclear de la espuma haya bajado a menos de 38°C para permitir que todo el calor de la reacción se disipe de las aplicaciones anteriores antes de volver a aplicar el producto.

ESPESORES MÁXIMOS POR PASADA RECOMENDADOS	
Pasada máxima	76mm
Pasada dual (x" + x")	50mm + 50mm

Heatlok HFO Pro debe estar separado del interior del edificio por una barrera térmica aprobada o un material de terminación aprobado equivalente a una barrera térmica de acuerdo con los códigos aplicables. Heatlok HFO Pro debe aplicarse con un espesor mínimo de 25mm por pasada. Este producto no debe utilizarse cuando la temperatura de servicio continua del sustrato o espuma esté por debajo de -51°C o por encima de 82°C. Heatlok HFO Pro no debería utilizarse para cubrir conductos flexibles.

Descargo de responsabilidad: La información incluida aquí se proporciona para ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Solicitamos a los clientes que inspeccionen y evalúen nuestros productos antes de usarlos y comprueben su contenido e idoneidad. Nada de lo aquí expuesto se constituirá en garantía, expresa o implícita, incluidas las garantías de comercialización o aptitud, ni se infiere protección alguna derivada de una ley o patente. Quedan reservados todos los derechos de patente. El producto de espuma es combustible y debe protegerse de acuerdo con los códigos aplicables. Proteger de la llama directa y del contacto con chispas, por ejemplo, cerca de trabajos en caliente. La reparación exclusiva para todas las reclamaciones verificadas es el reemplazo de nuestros materiales.

